

AGENDA - Siemens PLM Connection 2026



Montag, 22. Juni 2026

| | |
|---------------|---|
| 16:30 - 20:00 | Registrierung - Foyer |
| 19:15 - 19:30 | Eröffnung - Tim Behnke, 1. Vorsitzender PLM-Benutzergruppe e.V. - Foyer |
| 19:30 - 20:30 | Aussteller Speed-Dating - BON Saal |
| 20:30 - 23:00 | MAIT Night – good coffee & great connections |

Dienstag, 23. Juni 2026

| Uhrzeit/Räume | 3025 | Living Room | 3031/3032 | 3021/3022 | 3033/3034 | 3023/3024 | 2020 | 2013/2014 | 2025/2026 | 2015 | 2017/2018 | Workshops sponsored by MAIT |
|---|---|--|--|--|---|---|--|---|---|---|---|-----------------------------|
| Registrierung | | | | | | | | | | | | |
| Begrüßung + Vorstellung Fachbereiche - Tim Behnke, 1. Vorsitzender, PLM - Benutzergruppe e.V. | | | | | | | | | | | | |
| Model Based Coffee - Schweizer Wertarbeit in wettbewerbsfähig. MAIT in Europe. - Thomas Schätti, Schätti AG Metallwarenfabrik und Marcel Marquis, MAIT Germany GmbH | | | | | | | | | | | | |
| Kaffeepause + Ausstellung | | | | | | | | | | | | |
| Von der Idee zur Realität: Nvidia und Siemens erschaffen das Betriebssystem für das Industrial Metaverse - Uwe Reckemmer, NVIDIA | | | | | | | | | | | | |
| Wire Harness 4.0: Wenn der Engpass nicht die Fertigung ist, sondern die Daten - Manuel Werthner, ames wiring GmbH | | | | | | | | | | | | |
| Mittagspause + Ausstellung | | | | | | | | | | | | |
| Guided-Tour: MBD und ECAD - Ausstellung | | | | | | | | | | | | |
| 15 min | | | | | | | | | | | | |
| Raumwechsel | | | | | | | | | | | | |
| 13:45 - 14:25 | Teamcenter "Multi Body Problem" in PLM Implementation | CAD Was ist neu in Designcenter X - NX 2512 | MBD MBD im Werkzeugbau – Erfahrungsbericht zur Einführung bei Phoenix Feinbau | Fertigung / NX CAM Neues in NX Part Manufacturing | Polarion Weniger Aufwand, mehr Sicherheit: KI im Polarion-Testmanagement | ECAD - Automatisierungstechnik Von heterogenen Produktspezifikationen zu KI-fähigen PLM-Daten | Datenaustausch Von heterogenen Produktspezifikationen zu KI-fähigen PLM-Daten | Systemmanagement Cloud-natives Outputmanagement für Teamcenter: tief integriert, flexibel und sicher | Simulation - Roundtable Zur Diskussionsrunde Simulation Prozess Data Management – 5 Beispiele live und IMM (Material Management) | CAD - Workshop Robust und updatetstabil linken – Wave Interface Linking in NX2512 | Fertigung - Workshop End-to-End-Prozess vom Design bis zur additiven Fertigung | |
| | Andreas Gassbauer, Krones AG | Inke Born + Peter Scheller, Siemens Industry Software GmbH | Tim Schmalenbach, Phoenix Feinbau GmbH & Co. KG | Michael Neubert, Siemens Industry Software GmbH | Pia Lehmann + Paula Glatt, BCT Technology AG | Hans-Jürgen Schwender, Var Group GmbH und Manuel Ertl, ames wiring GmbH | Jonathan Leidich, Siemens AG | Anna Maria Röhr + David Freund, PHOENIX CONTACT GmbH & Co. KG und Torsten Pfeiffer, Seal Systems AG und Patrick Busse, Synware GmbH | Torsten Runge, Nexspirit GmbH und Peter Binde, Dr. Binde Ingenieure | Marcel Berkholtz, Dr. Wallner Engineering GmbH | Mike Vasi, Siemens Industry Software GmbH | |
| 15 min | | | | | | | | | | | | |
| Raumwechsel | | | | | | | | | | | | |
| 14:40 - 15:20 | Teamcenter Optimierung von Datenqualität und Freigabeprozessen | CAD Was ist neu in Designcenter X - NX 2512 | MBD Model Based Definition als Enabler der digitalen Durchgängigkeit bei der KRONES AG: Vom 2D-Zeichnungsansatz zur 3D-Modellbasierten Arbeitsweise | Fertigung / Additive Fertigung Designcenter NX für Additive Manufacturing: Aktuelles, Ausblick und Roadmap | Polarion Was ist neu in Polarion ALM – Wegbereiter für hochwertige Anforderungen und Exzellenz im mechanischen Engineering | ECAD - Automatisierungstechnik Transparenter Still Trial and Error: Wie integrierte ECAD-Workflows die Elektronikonstruktion befähigen | Datenaustausch Hybride CAD-/PDM-Migration als Erfolgsfaktor beim Umstieg nach NX und Teamcenter bei SCHÜTZ | Systemmanagement Teamcenter X – Keep the Core Clean: Customizing mit Mendix | Simulation - Roundtable AI as an Engineer, Co-Pilot, or Auditor? Redefining Human-AI Collaboration in Manufacturing | CAD - Workshop Rahmenkonstruktion effizient gestalten – Strukturdesigner in NX2512 | CAD - Workshop Was ist Designcenter von Siemens? | |
| | Uwe Segbert, Schmitz Cargobull AG + Oliver Yalcintepe, MAIT Germany GmbH | Inke Born + Peter Scheller, Siemens Industry Software GmbH | Bastian Schaller, Stefan Poeschl und Markus Feldmeier, Krones AG | Mike Vasi, Siemens Industry Software GmbH | Jochen Flad, Siemens Industry Software GmbH | Hans-Jürgen Schwender, Var Group GmbH | Valentin Lange, Schütz GmbH & Co. KGaA und Daniel Schreier, em engineering methods AG | Tilo Schultz, BlueBerk GmbH | Daniel Wolff, inpro | Marcel Berkholtz, Dr. Wallner Engineering GmbH | Frederique Bouvier + Jon Sutcliffe, Siemens Industry Software GmbH | |
| 15:20 - 15:40 | | | | | | | | | | | | |
| Kaffeepause + Ausstellung | | | | | | | | | | | | |
| 15:40 - 16:20 | Teamcenter Teamcenter X (SaaS) – Revolution oder Evolution? | CAD NX Share C/CD: Automatisierte Releases versionierter Share-Umgebungen für Multi-Version und Multi-Stage | Simulation Wie KI-getriebene Simulation die Produktentwicklung bereits heute transformiert | Fertigung / Additive Fertigung Automated end-to-end mold making with the digital twin advantage | Polarion Cyber Resilience Act: Was kommt da auf uns zu? | ECAD - Automatisierungstechnik "Advanced Machine Engineering" befähigt die Planung und Konstruktion bei Reis Robotics | Datenaustausch Folgt | Systemmanagement Teamcenter Infrastructure Build & Operation in Microsoft Azure Cloud | MBD - Roundtable Herausforderungen und Erfolgsfaktoren für MBD – Ein Erfahrungsaustausch | CAD - Workshop NX Neue Features und Funktionen Designer NX2512 | Teamcenter - Workshop BOM-Management als Türöffner für Flexibilität, Effizienz und Struktur | |
| | Richard Huber, Siemens Industry Software GmbH | Robert Möllenhoff, Synware GmbH und Leon Meier, Rheinmetall IT Solutions GmbH | Johannes Wolf, d.u.h. Group | Alyssa Friedländer, Siemens Industry Software GmbH | Fabian Bläsi + Daniel Belfus, MAIT Germany GmbH | Uwe Eich, Reis Robotics GmbH & Co. KG und Arnd Paulfeuerborn, EPLAN GmbH & Co. KG und Peter Högler, Siemens AG | Sheila Koszewski + Yubo Wang, Mercedes-Benz AG und Yusuke Tanaka, Elysium | Mario Schupp, Caggemini Deutschland GmbH und Seref Erkyahan, Caggemini Engineering Deutschland S.A.S. & Co. KG | Tim Behnke, neoapps GmbH und Bernd Brinkmeier + Bernd Mussmann, Siemens Industry Software GmbH | Marcel Berkholtz, Dr. Wallner Engineering GmbH | Gülen van Griethuisen und Raimund Schneider, MAIT Germany GmbH | |
| 15 min | | | | | | | | | | | | |
| Raumwechsel | | | | | | | | | | | | |
| 16:35 - 17:15 | Teamcenter Teamcenter C/CD: Automatisierte Deployments verschiedener konfigurationsgesteuerter Teamcenter-Umgebungen | CAD Skelett-Technologie für Jedermann | Simulation Thermische Risiken in der Elektronik – moderne Simcenter Ansätze für besseres Design | Fertigung / NX CAM Transformation der Arbeitsplanung bei MAGNA: Von Eigenentwicklung zu Teamcenter Easy Plan mit Mixed Production | Polarion Wie Polarion bei SBB und EU Rail das Anforderungsmanagement und mehr unterstützt | Compliance Compliance ohne Chaos – strukturierte Produktentwicklung in regulierten Industrien | Datenaustausch PLM vorhanden – Potenzial verschenkt? Wie Sie versteckte Effizienzhebel systematisch identifizieren und nutzen | Teamcenter Effizienz steigern: Integrierte Prozesse mit Teamcenter Active Integration | MBD - Roundtable Erfolgsfaktoren in PLM-Projekten | Teamcenter - Workshop What's New in Teamcenter / Active Workspace | MBD - Roundtable Warum manuell, wenn es auch automatisch geht? Einstieg in den Logic Editor. | |
| | Leon Meier, Rheinmetall IT Solutions GmbH | Armin Steinke, AGILENT Technologies Deutschland GmbH | Mike Grützmacher, Siemens Electronic Design Automation GmbH | Stefan Redl, Magna und Thorsten Mielke, KARON Beratungsgesellschaft mbH | Ralf Smolarek, Schweizerische Bundesbahnen | Fabian Hoefler, avasis AG | Julia Thyra Garcia Reuss, MAIT Germany GmbH | Steffen Esterbauer, Siemens Industry Software GmbH | Raimund Schneider, MAIT Germany GmbH | Fabian Wallner, Dr. Wallner Engineering GmbH | Matthias Zang, MAIT Germany GmbH | |
| 17:15 - 17:45 | | | | | | | | | | | | |
| 17:45 - 18:30 | | | | | | | | | | | | |
| ab 19:00 | | | | | | | | | | | | |
| ab 23:00 | | | | | | | | | | | | |
| Mitgliederversammlung - Living Room | | | | | | | | | | | | |
| Abendveranstaltung - BON Saal + Zelt + Außenbereich | | | | | | | | | | | | |
| Ausklang - Last Call Bar | | | | | | | | | | | | |

SIEMENS



ma:t

| Uhrzeit/Räume | 3025 | Living Room | 3031/3032 | 3021/3022 | 3033/3034 | 3023/3024 | 2020 | 2013/2014 | 2015 | 2017/2018 |
|---------------|--|--|---|---|--|--|--|---|--|--|
| 08:00 - 09:00 | Registrierung | | | | | | | | | |
| 09:15 - 09:45 | Begrüßung - Tim Behnke, 1. Vorsitzender, PLM - Benutzergruppe e.V. | | | | | | | | | |
| 09:45 - 10:15 | Brauchen wir noch PLM, wenn Systemmodelle und KI das Engineering steuern? - Univ.-Prof. Dr. Hannes Hick, Technische Universität Graz | | | | | | | | | |
| 10:15 - 10:45 | Kaffeepause + Ausstellung | | | | | | | | | |
| 10:45 - 11:25 | Teamcenter Managing a configurable product portfolio / 150% xBOM with Teamcenter, NX and SAP S/4HANA | CAD Designcenter NX – Intelligenz im Werkzeug- und Formenbau | CAD Parallel statt sequenziell: Simultaneous Engineering mit NX | Fertigung / Additive Fertigung Virtuelle Generierung additiver Fertigungsdaten mit NX MCD zur KI-Voranlernung | ECAD - Automatisierungstechnik Das E- System als digitalen Zwilling bei BSH | Compliance Von Nachhaltigkeits-Compliance zur Innovation: Teamcenter Sustainability als KI-gestütztes PLM | Lehre und Forschung Gestern manuell, heute KI: Klassifikationssystem aus heterogenen technischen Daten | Systemmanagement Durchgängige Entwicklungsplattform als Enabler für AI im Engineering | Polarion - Workshop Polarion für mechatronische Systeme: Anforderungen, Systementwicklung, Validierung und KI | Fertigung - Workshop Mehr Effizienz in NX CAM durch intelligente Add-ons und Prozessautomatisierung |
| 15 min | Raumwechsel | | | | | | | | | |
| 11:40 - 12:20 | Teamcenter Best Practices für komplexe, mehrstufige Teamcenter-Upgrades mit globalem Liefermodell | CAD Smart Simplification: Einheitliche und automatisierte Reduktion von Maschinendaten in NX | MBD Warum MBD-Projekte scheitern – und wie sie in der Praxis erfolgreich werden | Fertigung / Additive Fertigung Digitalisierung, Robotik und additive Fertigung: Mythos und Realität | ECAD - Automatisierungstechnik Designcenter NX und Capital: Die neue Dimension der E/E-Systementwicklung in 3D | Compliance Die Prozesskette zu Product Compliance in Vorbereitung auf den DPP | Lehre und Forschung AI-gestützte Digital Twins: Lifecycle und Innovation mit Hochschulpartnern | Systemmanagement Datenbank Security | Polarion - Workshop AvaCopilot – dein KI-Assistent in Polarion | Simulation - Workshop KI in der Simulation: Anwendungen in Simcenter Hypermesh |
| 12:20 - 13:20 | Mittagspause + Ausstellung | | | | | | | | | |
| 13:20 - 14:00 | Teamcenter Optimierte Produktkostenkontrolle durch Teamcenter, Siemens Product Cost Management (PCM) und SAP | CAD 100 Glorious Standards @ MACO | Teamcenter Model-Based Enterprise: Vom isolierten Tool zur durchgängigen Wertschöpfung | Fertigung / NX CAM Optimierung in der Fertigung wirtschaftlich einführen und nachweisliche Darstellung von Erfolgen | Polarion From Requirements to Digital Thread: How Polarion Complements Teamcenter in Modern PLM Architectures | Compliance Was wäre, wenn Nachhaltigkeit die erste Design-Entscheidung ist? Ein Praxisblick mit Leica Geosystems | Lehre und Forschung Einsatz von KI im PLM Umfeld mit der Nutzung von Siemens Teamcenter | Systemmanagement Verbesserung der Teamcenter (MS) SQL Performance – Statistiken, Indizes und ein spezieller Parameter | Teamcenter - Workshop Teamcenter Requirements Management – Integriertes Anforderungsmanagement im Active Workspace | Simulation - Workshop Strukturanalyse für Jedermann - auf der Überholspur |
| 15 min | Raumwechsel | | | | | | | | | |
| 14:15 - 14:55 | Teamcenter Siemens: Effizienter Datenaustausch mit Teamcenter als Grundlage für den DPP | CAD Best Practices und bewährte Patterns in der NX/Open Entwicklung | MBD Interoperabilität durch MBD: Standards für eine nahtlose digitale Wertschöpfungskette | Fertigung / NX CAM IM by JANUS - We intelligente manufacturing | Polarion SysML v2 im PLM Kontext: Von der Architekturmodellierung zum durchgängigen Connected Engineering | Compliance Future-proof by Design: Material Compliance & Obsolescence Management im PLM | Lehre und Forschung Digital Lifecycle Lab: Durchgängige Datenbasis für modellbasiertes und KI-gestütztes Systems Engineering | Systemmanagement Komplexe Releases sicher beherrschen | E-Learning - Workshop Was haben Origami und PLM gemeinsam? | Simulation - Workshop Roboterarm in Rekordzeit: Varianten simulieren ohne Meshing – Hands on Workshop mit SimSolid |
| 14:55 - 15:30 | Kaffeepause + Gewinnspielverlosung | | | | | | | | | |